

# LE CONTRÔLE NON DESTRUCTIF

## *Une garantie de fiabilité de vos matériaux et de vos pièces composites*

Le Contrôle Non Destructif (CND) - nommé également Essai Non Destructif (END) - est un ensemble de procédés et de techniques permettant de localiser, mesurer, dimensionner, caractériser des défauts d'un matériau et de s'assurer de son intégrité et de sa conformité sans avoir à le détruire ou à l'altérer.

Le recours au CND constitue un élément majeur du contrôle qualité des produits et de l'amélioration de la performance industrielle, et répond aux enjeux de fiabilité attendus par vos clients.

Pour un contrôle en cours de fabrication, en réception ou en service pour suivre l'évolution des pièces, le CND est la méthode qui vous garantira la conformité de votre produit et assurera sa sécurité et celle de vos collaborateurs.

## NOTRE OFFRE

En tant qu'expert dans la recherche et le développement de matériaux composites, nous nous sommes tout naturellement orientés vers le CND de ce type de matériau notamment au travers du contrôle de pièces par ultrasons.

Cette méthode est fondée sur l'émission d'ultrasons à travers un matériau et la détection de leur réflexion liée aux interfaces acoustiques rencontrées. L'intérêt des ultrasons réside dans : la rapidité du contrôle, la détection des défauts internes, avec une grande fiabilité et précision, la possibilité de mesurer l'épaisseur.

### Nos services



Prestation de services en CND par ultrasons :

- ✓ Recherche de défauts :  
*Délamination, Inclusions, Porosités, Zones sèches, Défauts de collage*
- ✓ Mesures d'épaisseur
- ✓ Détermination des constantes élastiques orthotropes du matériau



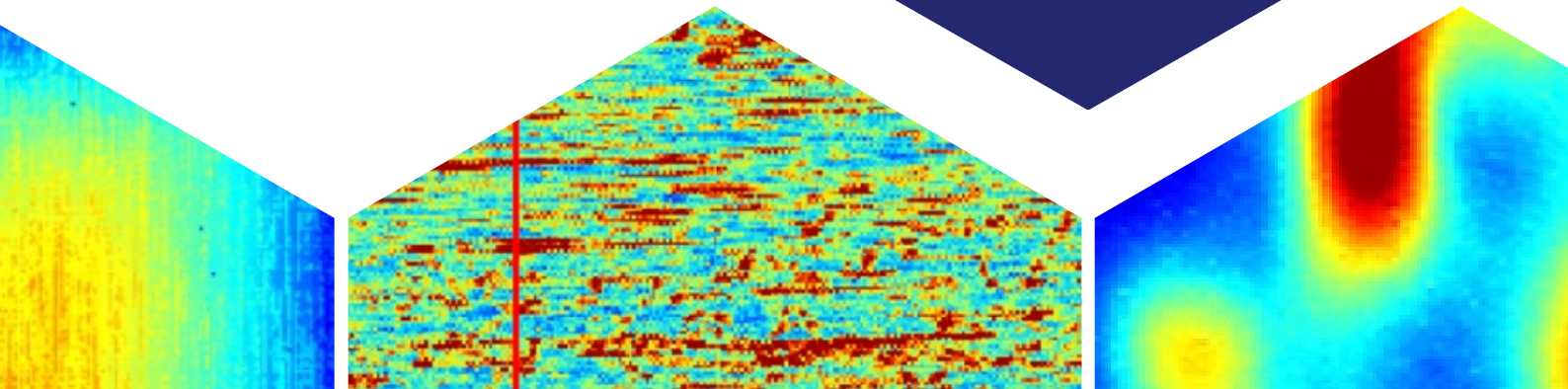
Méthodes de contrôle au contact ou en immersion, mono et multi-éléments



Rédaction de procédure de contrôle



Etudes de faisabilité par essais



## NOS INSTALLATIONS

### Systèmes de contrôle multi-éléments

Wheelprobe: système portatif multi-élément 5MHz  
Sonde multi-éléments 64 éléments pour contact/immersion 5MHz  
Glider: système 2 axes pour C-scan manuel 800x800cm<sup>2</sup>  
Omniscan MX2

### Cuve pour contrôle en immersion

Inspection de plaques jusqu'à 1200 x 900mm<sup>2</sup>  
Profondeur 700mm  
Inspection de tubes  
Palpeurs de 0,5 à 10 MHz : large gamme de finesse et de profondeur d'inspection  
Contrôle au contact  
Large panoplie de palpeurs (0,5 à 10MHz)  
Epoch 600  
Réflexion ou transmission

### Contrôle de tubes en ultrasons multi-éléments

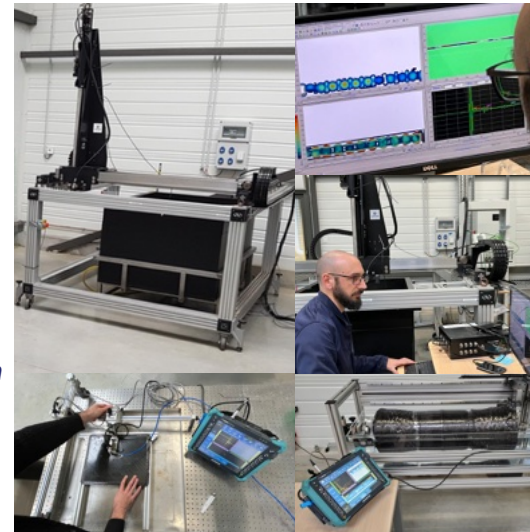
Dimensions des tubes contrôlables :

- L : 100 à 800 mm,
- Ø : 80 à 250 mm,
- e : jusqu'à 30 mm.

Réalisation de C-scans  
Contrôle en semi-immersion  
Tous types de matériaux  
Détection de défauts : Délaminages, Porosités, Inclusions

### Contrôle au contact

Large panoplie de palpeurs (0,5 à 10MHz)  
Epoch 600  
Réflexion ou transmission



## NOS ENGAGEMENTS

- Vous faire bénéficier de l'expérience de notre équipe qualifiée UT2 FrANDTB toutes techniques, ayant une excellente connaissance des codes et process.
- Vous accompagner tout au long de votre projet, dans l'analyse et la définition de vos besoins et la formulation des procédures de tests.
- Nous adapter à vos besoins et vos contraintes.

## LES SECTEURS CONCERNÉS

Tous les domaines d'applications sont concernés avec en particulier les industries Aéronautique, Spatial, Défense, Automobile, Ferroviaire, Naval, Eolien, Réservoir Hydrogène, Pack Batterie, Dispositif Médical, Construction, Fabrications Additives.

Agréé au titre du Crédit d'Impôt Recherche (CIR) et au titre du Crédit d'Impôt Innovation (CII)



## CONTACT

Allée le Corbusier  
CHEMSTART'UP  
64170 LACQ - France

Tél : +33 (0)5 64 29 00 13  
busca@plateforme-canoe.com

[www.plateforme-canoe.com](http://www.plateforme-canoe.com)